Allegato_1

Dichiarazione sostitutiva di atto notorio ai fini degli obblighi di pubblicazione concernenti i componenti degli organi di indirizzo politico

Aggiornamento finale Amministratore cessato dall'incarico

Ai sensi dell'art. 14 D.lgs n. 33/2013 e dell'art. 3 della L. 5 luglio 1982, n. 441

IL SOTTOSCRITTO

SEZIONE I

Cognome	Nome	Carica
DELLE MONACHE	**STEFANO**	Consigliere CdA ESU di Padova

Consapevole delle responsabilità penali cui si può incorrere in caso di dichiarazioni mendaci, ai sensi dell'art. 76 del D.P.R. 445 del 28.12.2000

DICHIARA

☒ che, a fare data dall'ultima dichiarazione presentata, la situazione patrimoniale non ha subito variazioni in aumento o in diminuzione;

Oppure

☐ che, a far data dall'ultima dichiarazione presentata, la situazione patrimoniale dichiarata ha subito le seguenti variazioni (si vedano le sezioni da II a VI);

X che il proprio reddito riferito al periodo d'imposta 2024 è pari a quanto risulta nella copia della dichiarazione dei redditi allegata alla presente.

SEZIONE II: BENI IMMOBILI – Terreni e fabbricati - art. 14 comma 1 lett. *f) D.Lgs. 33/2013 – art. 2 comma 1, n. 1 L. 441/82*

	Natura del diritto*	Descrizione del bene**	Comune e Provincia	Annotazioni***
1				
2				
3				
4				

* *Specificare se trattasi di proprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù*
** *Specificare se trattasi di fabbricato o terreno*

****Indicare eventuale quota di comproprietà*

SEZIONE III: BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI - art. 14 comma 1 lett. *f D.Lgs. 33/2013 – art. 2 comma 1 n. 1 L. 441/82*)

	Tipologia di bene*	**Anno di immatricolazione**	**Annotazioni****
1			
2			
3			
4			

**Indicare se trattasi di autovettura, moto, natante, aeromobile*
*** Indicare eventuale quota di comproprietà*

SEZIONE IV: AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA' (art. 14 comma 1 lett. *f D.Lgs.33/2013 – art. 2 comma 1 L. 441/1982*)

	SOCIETA' (denominazione sede)	**n. azioni quote possedute**	**Annotazioni**
1			
2			
3			

SEZIONE V: FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETA' (art. 14 comma 1 lett. *f D. Lgs. 33/2013 – art. 2 comma 1 L. 441/82*)

	SOCIETA' (denominazione sede)	**Natura dell'incarico**	**Annotazioni**
1			
2			
3			
4			

SEZIONE VI: TITOLARITA' DI IMPRESA (art. 14 comma 1 lett. *f D. Lgs. 33/2013, come integrata dall'errata corrige delibera CIVIT 50/2013*)

	IMPRESA (denominazione sede)	**TIPOLOGIA DI IMPRESA***	**RAGIONE DELLA TITOLARITA'****
1			
2			
3			

**Indicare se trattasi di IMPRESA INDIVIDUALE o di una SOCIETA' DI CAPITALI, DI PERSONE o COOPERATIVA*
***Indicare la situazione in forza della quale il titolare di incarico è titolare dell'impresa:*

- *Imprenditore individuale*
- *Capofamiglia di un'impresa individuale (ovvero soggetto col 51% del capitale dell'impresa)*
- *Socio unico (in caso di spa o srl)*

- *Socio con 25% più uno di partecipazione al capitale sociale (percentuale mutuata dalla definizione di "titolare effettivo" di cui all'art. 1 lett. u del D. Lgs. 31/2007) in tutti gli altri casi di impresa in forma collettiva.*

DICHIARA

☐ di avere sostenuto spese ed obbligazioni per propaganda elettorale

X di non avere sostenuto spese ed obbligazioni per propaganda elettorale.

Firma

Padova,

DELLE MONACHE
STEFANO
09.10.2026 16:24:39
GMT+02:00

Allegato_2

COMUNICAZIONE DELLA POSIZIONE PATRIMONIALE E REDDITUALE DEL CONIUGE NON SEPARATO E DEI PARENTI ENTRO IL SECONDO GRADO DEI COMPONENTI DELL'ORGANO D'INDIRIZZO POLITICO.

Il sottoscritto DELLE MONACHE STEFANO

in qualità di Consigliere

ai sensi dell'art. 14 c.1 lett. f) D.lgs n. 33/2013

DICHIARA

☐ che i seguenti parenti entro il secondo grado e/o coniuge non separato hanno acconsentito alla pubblicazione e allegano le relative dichiarazioni (compilare l'allegato 1 per ogni parente consenziente):

.....

.....

.....

.....

X che i parenti entro il secondo grado e/o il coniuge non separato non hanno dato il consenso alla pubblicazione della dichiarazione patrimoniale e della dichiarazione dei redditi relativa all'anno 2023 (periodo di imposta 2022).

Il Dichiarante

.....

DELLE MONACHE
STEFANO
09.10.2026 16:24:41
GMT+02:00